

SY

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 5027—93

石油钻采设备用气动元件 基本参数

1993-11-16发布

1994-05-01实施

中国石油天然气总公司 发布

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 5027—93
代替 SY 5027—83

石油钻采设备用气动元件 基本参数

1 主题内容与适用范围

本标准规定了石油钻采设备用气动元件的公称压力、公称通径、气口连接螺纹尺寸、气缸缸筒内径及活塞杆直径尺寸。

本标准适用于以压缩空气为工作介质的石油钻采设备用气动元件（以下简称气动元件）。

2 公称压力

气动元件的公称压力应符合表1的规定：

表 1

MPa

0.25	0.4	0.63	(0.8)	1.0	1.6	2.5
------	-----	------	-------	-----	-----	-----

3 公称通径

气动元件及管路的公称通径应符合表2的规定：

表 2

mm

2	2.5	3	4	6	8	10
15	20	25	32	40	50	

4 气口连接螺纹

气动元件的管路及气口连接螺纹应符合表3的规定：

表 3

连接螺纹	螺 纹 代 号
管路旋入端用普通螺纹	M8×1, M10×1, M12×1.5, M14×1.5, M16×1.5, M18×1.5, M20×1.5, M22×1.5, M24×1.5, M27×2, M33×2, M42×2, M50×2, M60×2
英制管螺纹	1/8, 1/4, 3/8, 1/2, 3/4, 1, 1 ¹ / ₄ , 1 ¹ / ₂ , 2
锥管螺纹	ZM8, ZM10, ZM14, ZM18, ZM22, ZM27, ZM33, ZM42, ZM48, ZM60